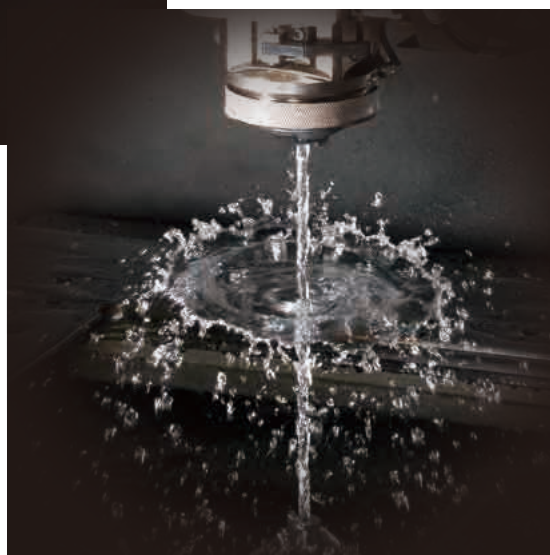
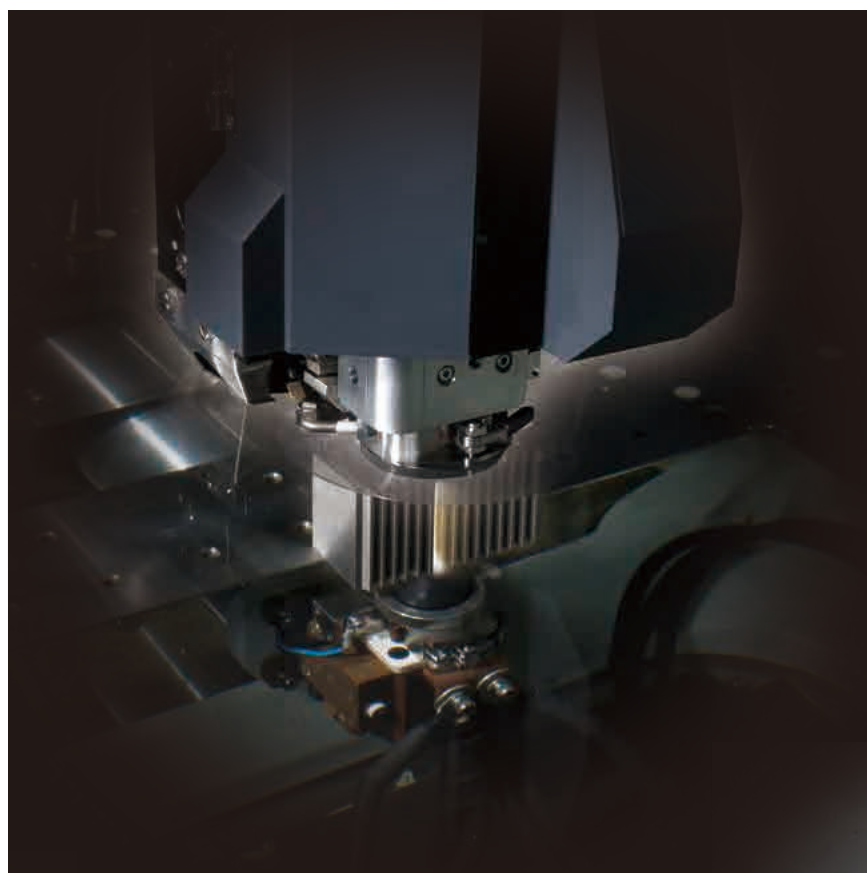


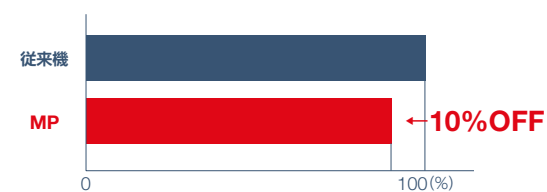
生産性

現場を変える、選りすぐられた技術の結集



電源性能を向上させ微細面加工の トータル加工速度向上

面あらしRz1.2μm/Ra0.15μm狙い時の加工時間比較

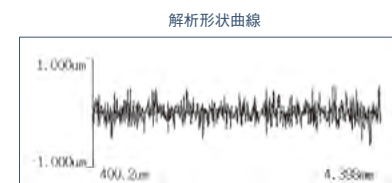


※当社従来機 (NAシリーズ) 比較

加工サンプル



面あらし



電極材: φ0.20/BS
工作物: Steel 板厚60mm

加工面あらしRz0.6μmを実現



- 超硬材で油加工液と比較してトータル加工速度最大30%向上
- 様々な加工形状、加工形態に対応できる加工条件 (密着、ノズル離れ条件) を搭載。幅広い用途に対応可能

MP Water Technology

最大30%速度UP

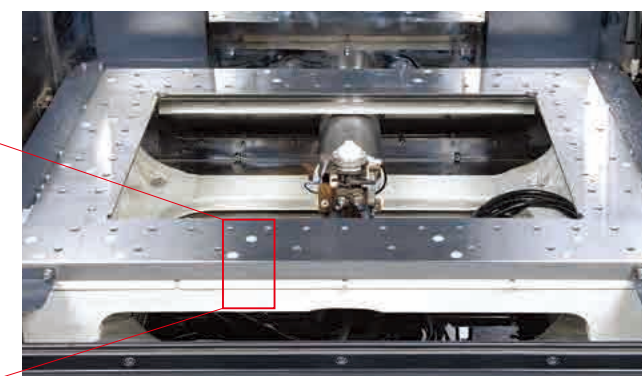
従来機 (油加工液)

φ0.20 BS 超硬合金 板厚 60mm

加工速度

定盤絶縁構造

- 定盤絶縁により加工面あらし向上
- 短パルスおよび低電圧での安定加工を実現



連続加工による生産性向上



- 内蔵スケジューラ
連続加工用のプログラム作成不要。性能に定評のある自動結線装置との組合せで夜間、週末もノンストップ加工を実現
- 加工槽の高さを自動設定でき、高さの異なる材料にも対応 (オーバーフローモード)



高速無電解電源 (AE電源)

- 電解腐食の発生を抑制し軟化層の形成を防止
- 荒加工～仕上加工まで全ての電源回路に対応
- 水加工ならではの高速・安全無人加工

AE・直流電源加工比較



※写真は電解の発生しやすい悪条件下における比較です。

